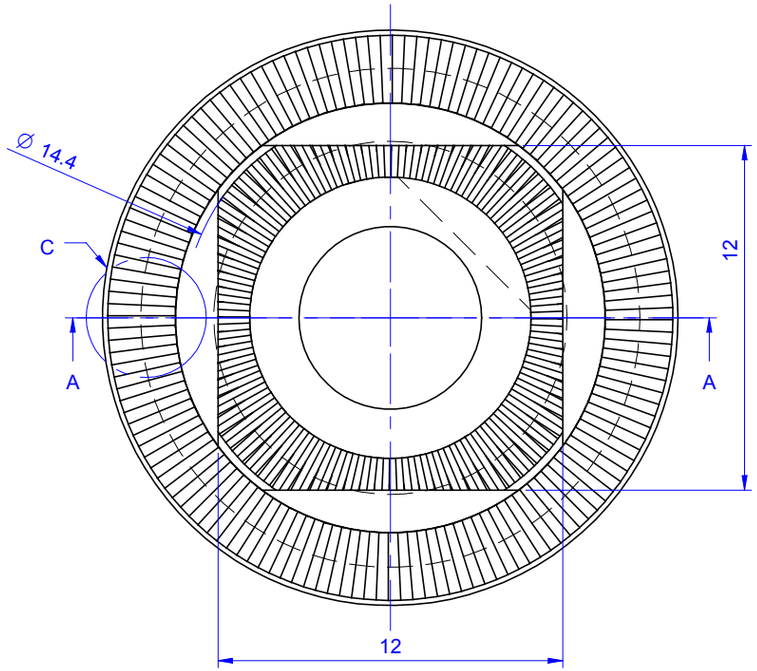
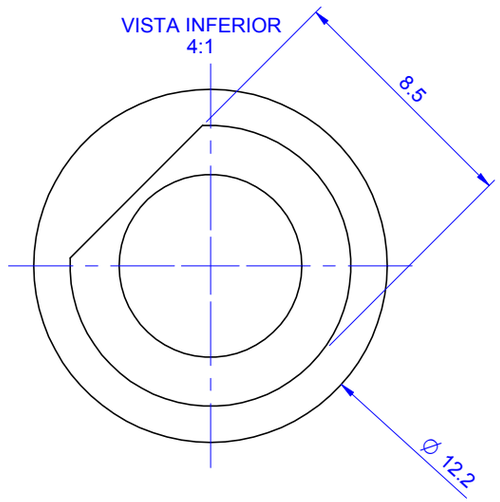
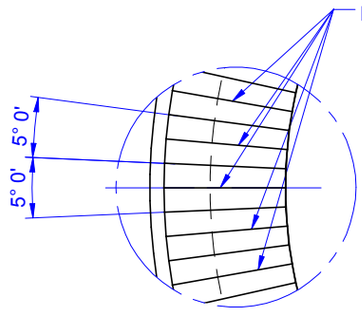


VISTA INFERIOR
4:1

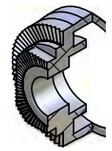




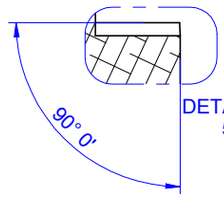
DETALLE C
8:1



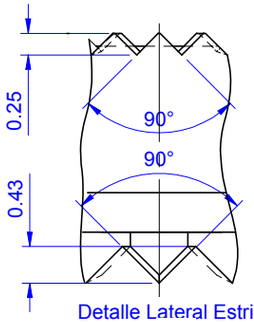
Isometrico
1:1



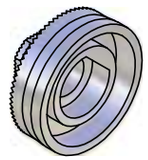
Isometrico Corte
1:1



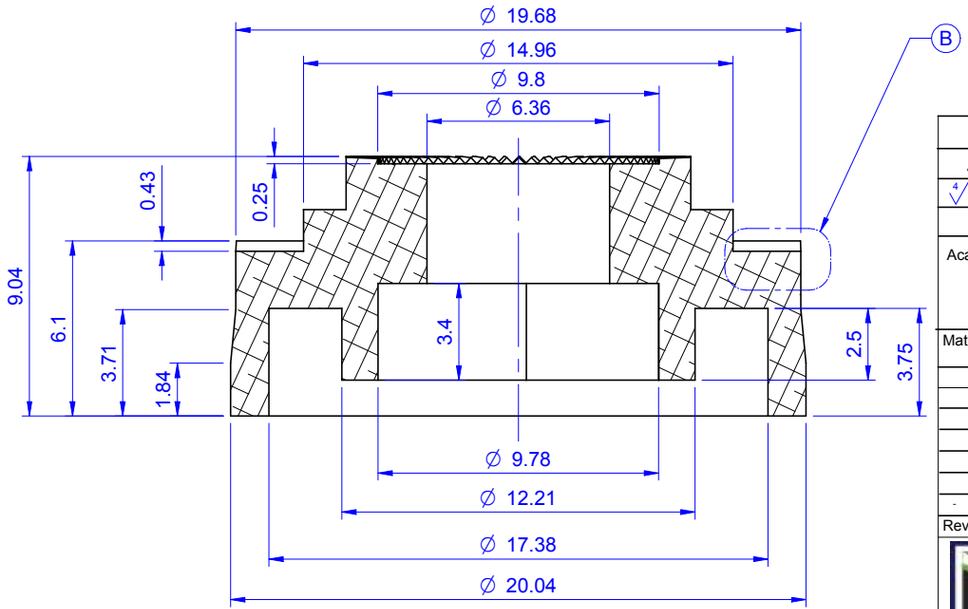
DETALLE B
5:1



Detalle Lateral Estrias
12:1



Isometrico posterior
1:1



CORTE A-A
4:1

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS DIN-ISO 1302 EN μMETROS -- ANSI en μPULGADAS

ANSI	DIN-ISO 1302	ANSI	DIN-ISO 1302	ANSI	DIN-ISO 1302	ANSI	DIN-ISO 1302	DIN-ISO 1302
4 / 8	0,1 / 0,2	16 / 32	0,4 / 0,8	63 / 125	1,6 / 3,2	250 / 500	6,3 / 12,5	

Acabados:	Código SAP

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES en mm. acc. ISO 2768

Mas de 0 hasta 3	Mas de 3 hasta 6	Mas de 6 hasta 30	Mas de 30 hasta 120	Mas de 120 hasta 400	Mas de 400 hasta 1000	Mas de 1000 hasta 2000	Mas de 2000 hasta 4000	Mas de 4000 hasta 8000
± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 0,2	± 2	± 3

Material:	Tratamiento:	Chaflánes	Radios	Dif.Angular	Dimensiones Milimetros

Diseñó	Fecha	Revisó	Fecha	Aprobó	Fecha	Escala	Proyección

Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo	Fecha

Archivo CAD

Sistema	METRO DE MEDELLIN
Subsistema	
Equipo	
Nombre	

A4			Hoja
Tamaño	Nro. Documento - Hoja	Ind. Rev	De

Tomado de	Remplaza a	No de documento Ppal	No. Parte

METRO DE MEDELLÍN
CALIDAD DE VIDA

PROCESO DE INGENIERÍA

¡ POR LA SEGURIDAD DEL USUARIO !

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR Y SE ATENDRÁ A LAS CONSECUENCIAS LEGALES ESTIPULADAS POR LA LEY.